

citymood 12 E



La gamma Citymood coniuga design italiano e soluzioni tecnologiche innovative. La piattaforma modulare Citymood permette un impiego trasversale dei componenti del veicolo, i quali rappresentano l'eccellenza tecnologica oggi disponibile sul mercato e allo stesso tempo contribuiscono a garantire il rispetto dei massimi livelli di sostenibilità ambientale.

I componenti comuni a tutta la gamma e la modularità della scocca consentono di ridurre i costi di esercizio e offrono flessibilità di allestimento e varietà di motorizzazioni, disponibili nelle versioni diesel, CNG e ora anche con un full-electric da 12 m.

Il Citymood 12 E raggiunge una velocità massima superiore agli 80 Km/h, può superare pendenze di oltre il 18% e dispone inoltre di un'autonomia utile a soddisfare i fabbisogni del ciclo urbano.

L'architettura di prodotto assicura un'eccellente abitabilità per i passeggeri seduti e in piedi, il cui accesso è inoltre garantito dal pianale totalmente ribassato. Il posto guida ergonomico, confortevole e spazioso, garantisce ottima visibilità per il conducente.

Il cruscotto innovativo, con doppio display multifunzione a colori e ultra luminoso, permette la visualizzazione semplice di tutti i dati funzionali e di diagnostica del mezzo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



- ▶ Motore elettrico Siemens a magneti permanenti
- ▶ Batterie Litio/Ferrite 188 celle 3.2V / 400 Ah
- ▶ BMS sviluppato interamente
- ▶ Riscaldamento e bilanciamento celle automatico
- ▶ Assale anteriore a ruote indipendenti ZF
- ▶ Idroguida ZF
- ▶ Impianto frenante WABCO con EBS/ESC
- ▶ Struttura in acciaio al carbonio
- ▶ Tecnologia CAN-BUS
- ▶ Cruscotto con doppio display LCD
- ▶ Illuminazione interna a led
- ▶ Ricarica rapida, pantografo diretto, inverso, plug-in

DIMENSIONI PRINCIPALI (MM) CITYMOOD 12 E

Lunghezza massima	12.100
Larghezza massima	2.550
Altezza massima	3.393
Larghezza corridoio ant. / post.	940 / 650
Altezza minima da terra	150
Passo	5.900
Sbalzo ant. / post.	2.800 / 3.400
Diametro minimo di volta	20.976
Altezza soglia porta	320 / 325 / 320
Peso in ordine di marcia ^[1]	14.000 Kg

[1] con fluidi e liquidi secondo Reg. UE 1230/2012

CITYMOOD 12 E - 3 PORTE

PASSEGGERI ^[1]			
Seduti	32	32	32
In piedi	37	37	40
Carrozzella	1	-	-
Strapuntini	-	2	-
Servizio	1	1	1
TOTALI	71	72	73

[1] configurazione secondo omologazione base



MOTORE

Motore: SIEMENS a magneti permanenti 1DB2016
raffreddato a liquido
Funzionamento: P.M.S.M. (Permanent Magnet Synchronous Motor)
Potenza max: 160 kW
Coppia max: 2.500 Nm
Velocità max: > 80 Km/h
Inverter: IGBT

STRUTTURA

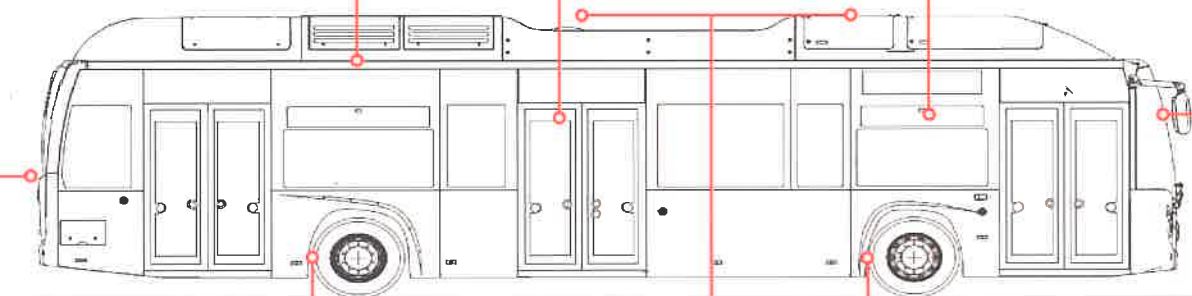
Scocca di profilati in acciaio al carbonio (S355J0) ad alta resistenza elettrosaldati formante un'unica struttura integrata portante.

PORTE

Nr. 3 a doppia anta, in lega leggera a rototraslazione interna a comando pneumatico con anti schiacciamento e bordo sensibile.
Porte di tipo sliding a richiesta.

CRISTALLI

Parabrezza di tipo curvo privo di guarnizione e con montanti in posizione arretrata per una migliore visibilità. Finestrini laterali privi di sigillature a vista, con parte inferiore fissa e superiore apribile a scorrimento orizzontale. A richiesta finestrini apribili a compasso (vasistas).



SOSPENSIONI

Pneumatica, integrale con molle ad aria.
Anteriori: nr. 2 molle ad aria e nr. 2 ammortizzatori idraulici.
Posteriori: nr. 4 molle ad aria, nr. 4 ammortizzatori idraulici, barra stabilizzatrice posteriore.
L'assetto della sospensione è assicurato da 4 sensori automatici tramite centralina elettronica ECAS. Sistema "kneeling" inginocchiamento laterale (70 mm) abbinato al blocco del veicolo a porte aperte.
Impianto di sollevamento/abbassamento.

FRENI

Freni di servizio: pneumatico a disco sui due assi a circuiti indipendenti con ABS/ASR/EBS (Electronic Brake System).
Freno di soccorso: ottenuto dalla sezionatura del freno di servizio.
Freno di stazionamento: meccanico sulle ruote posteriori, azionato pneumaticamente.
Freno di rallentamento: di tipo idraulico azionato dal pedale comando freni.
ESC (Electronic Stability Control) opzionale.

IMPIANTO PNEUMATICO

Compressore MATTEI RVM30
Impianto APU (Air Process Unit) con funzione di essiccatore d'aria con resistenza anti-congelamento, separatore di condensa a scarico automatico e gruppo valvola a 4 vie integrato. Nr. 6 serbatoi in alluminio con scarico condense centralizzato manuale. Attacco per riempimento rapido dell'impianto dall'esterno.

ASSALI - STERZO - PNEUMATICI

Assale anteriore a ruote indipendenti tipo ZF RL82 EC. Idroguida ZF 8098. Volante regolabile in altezza ed inclinazione. Assale posteriore con ruote gemellate a portale rovesciato ZF AV 133.
Pneumatici tipo 275/70 R 22,5 su dischi ISO 7,5"x22,5", attacco M.

BATTERIE DI TRAZIONE

Batterie di trazione: litio-ferrite, 188 celle 3.2 V/400 Ah
Energia: 240 kWh
Sistema di ricarica: Caricabatteria esterno da 40kW
Tempi: Ricarica plug-in standard con caricabatterie esterno 4/5 ore
BMS sviluppato interamente
Sistema di riscaldamento automatico
Sistema di bilanciamento automatico della tensione delle celle

CLIMATIZZAZIONE

Sistema di climatizzazione a tetto Spheros, che integra convettori, aerotermi e front box a comando indipendente.
Riscaldamento elettrico: potenza da 2.300 a 14.900 W. Aria condizionata: potenza da 6.700 a 15.200 W.