

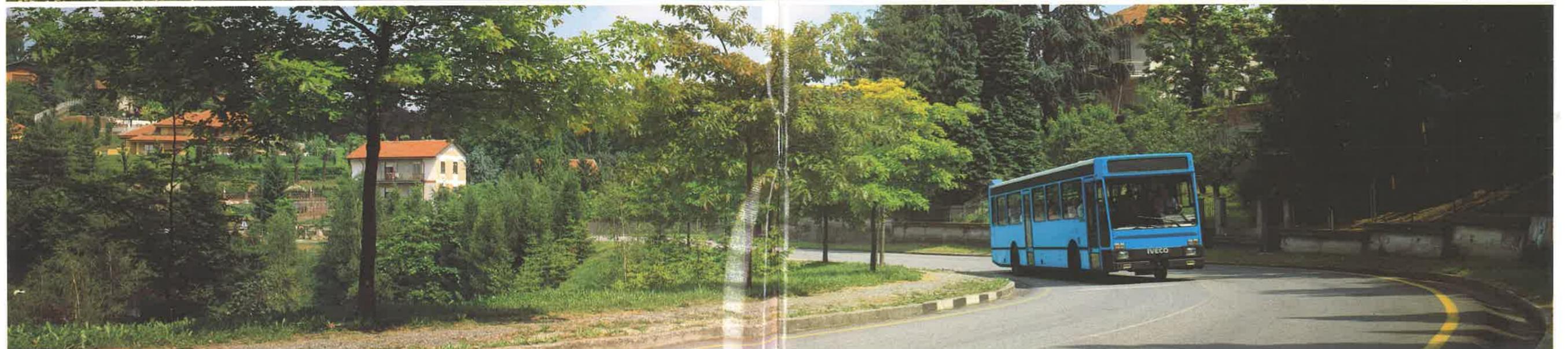
TURBOCITY

Autobus urbani, suburbani, interurbani
480 - 580 - 680

Da 10,7 - 12 - 18 m
Motori turbo da 154, 197, 213 kW
(210 - 268 - 290 CV)



IVECO



Con la gamma TurboCity
Iveco risponde ancora una
volta nel modo più avanzato
alle accresciute esigenze del
trasporto collettivo.

GAMMA TURBOCITY.

Il trasporto urbano ed extraurbano,
infatti, continua a trovare
nell'autobus il mezzo più idoneo per
far fronte alla domanda di mobilità.



I nuovi TurboCity, nati come
evoluzione e perfezionamento degli
Effeuno e come questi pienamente
rispondenti al capitolato
Federtrasporti, offrono ulteriori
benefici in termini di abbattimento
dei costi di esercizio, sicurezza e
rispetto dell'ambiente, alle aziende
di trasporto, ai passeggeri, ai
conducenti e a tutti coloro che
quotidianamente convivono con
l'autobus.

L'utilizzo di tecnologie sempre
all'avanguardia ha permesso infatti
ai tecnici e ai progettisti Iveco di
realizzare un prodotto
caratterizzato da scelte che vanno
dall'architettura al motore, alla
meccanica, alla selezione di materiali
e componenti, consentendo di
produrre un autobus di livello
sempre più alto per funzionalità,
qualità, affidabilità e durata.

Dalla progettazione alle prove su pista, la gamma TurboCity è stata realizzata utilizzando le più avanzate e sofisticate tecnologie.

LA RISPOSTA PIÙ AVANZATA ALLE MODERNE ESIGENZE DEL TRASPORTO PUBBLICO.

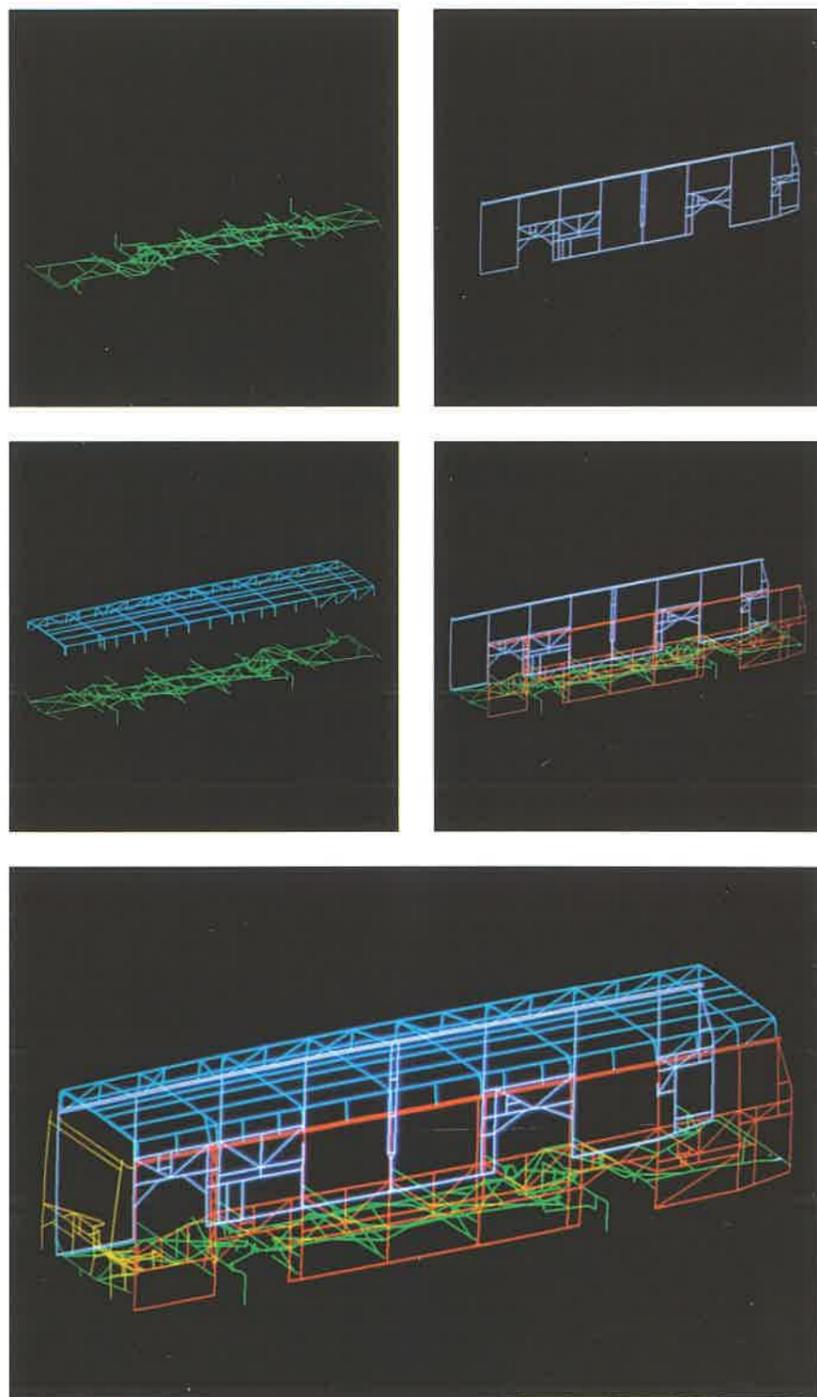
Obiettivo affidabilità.

Complessi modelli matematici impostati su uno speciale sistema computerizzato (CAD-CAE) sono in grado di verificare, ancora in fase di disegno, la risposta ad ogni tipo di sollecitazione, non solo dei singoli componenti, ma anche dell'intero veicolo. Durante la fase sperimentale, le strutture principali vengono sottoposte a prove di fatica tramite attrezzature simulatrici che riproducono le condizioni di esercizio più critiche.

Appositi sensori trasmettono i dati di comportamento al computer che gestisce il sistema e che provvede ad elaborarli per fornire ai tecnici tutti gli elementi necessari per eventuali interventi di messa a punto.

Analogamente tutti i componenti meccanici, elettrici e pneumatici vengono selezionati o provati in laboratorio secondo parametri e condizioni ambientali definiti per valutarne preventivamente la qualità e l'affidabilità.

Nella fase successiva il nuovo veicolo viene poi verificato sulle speciali piste di affaticamento che riproducono, esasperandole, tutte le asperità stradali e tutte le più severe condizioni di impiego. Le migliaia di Km percorsi dai prototipi su queste



piste, equivalgono a circa 700.000 Km effettuati su fondi normali. I modernissimi impianti di Valle Ufita garantiscono poi in ogni fase del ciclo produttivo la costante realizzazione delle caratteristiche di qualità e affidabilità del TurboCity.

Estetica e funzionalità

La perfetta integrazione fra estetica e funzionalità raggiunta anche nella nuova gamma grazie alla felice collaborazione fra il Centro Stile Iveco e l'Italdesign di Giorgio Giugiaro, ancora una volta insieme dopo il successo ottenuto dagli Effeuno, pone i TurboCity ai vertici del settore anche sotto questo aspetto.

Gli autobus TurboCity offrono significativi vantaggi per le aziende, per i passeggeri, per il conducente e per l'ambiente.

TURBOCITY. UNA GAMMA RICCA DI VANTAGGI.



Le caratteristiche fondamentali della gamma TurboCity nascono infatti da una concezione complessiva dell'intera "strategia di prodotto" che ha coinvolto nell'ordine tutte le fasi della realizzazione, dall'architettura del veicolo al suo lay-out, da cui deriva tra l'altro l'abbassamento del pianale realizzato tramite la diversa disposizione degli organi meccanici. Inoltre l'impiego razionale di materiali non ossidabili, unitamente ai sistemi di protezione determina una elevata resistenza alla corrosione, con conseguente prolungamento della vita stessa del veicolo.



La drastica riduzione delle emissioni, il generale miglioramento del confort a favore sia di chi utilizza l'autobus sia di chi lo guida, i ridotti tempi di manutenzione, estremamente facilitata dalla accessibilità diretta agli organi meccanici, sottolineano nel loro complesso il grande impegno di Iveco per la realizzazione di una gamma sempre più consona agli interessi di utenti, aziende e ambiente.



Per soddisfare le diverse
caratteristiche di percorsi
urbani, suburbani e
interurbani, occorrono veicoli
differenti fra loro.

UGUALI NELLA CONCEZIONE, SPECIALIZZATI NELLE PRESTAZIONI.



Iveco ha quindi messo a punto autobus che, pur uguali nella concezione, si differenziano per motorizzazione e allestimenti interni in funzione delle differenti esigenze che la varietà dei tragitti determina.

Su tutta la gamma il pianale uniformemente basso rende più rapido l'alternarsi dei passeggeri.

Il 480 urbano, con motore turbo a 6 cilindri e sovralimentazione leggera con 210 CV (154 kW) di potenza, 4 o 3 porte a libro o rototraslanti, tutte unificate per vani da 1.360 mm di larghezza, è l'autobus ideale per gli spostamenti in città.

Confortevole e funzionale il 480 nella versione da 12 m ha 20 posti a sedere e 95 in piedi, in quella da 10,7 m, 19 posti a sedere e 86 in piedi.

Destinato a collegare la città con le zone limitrofe, il 580 suburbano ha lo stesso motore del 480, le porte sono due e i posti 42 a sedere e 63 in piedi nel 12 m, 37 a sedere e 55 in piedi nel 10,7 m.

Per i più lunghi percorsi interurbani ecco infine il 680, che trasporta 55 passeggeri a sedere e 29 in piedi: un autobus molto curato nel confort, con comodi sedili e bagagliere.

Il motore è più potente: raggiunge 268 CV (197 kW) e assicura un ottimo rapporto prestazioni/velocità/consumi. Le porte sono del tipo a espulsione.



Sono inoltre disponibili i corrispettivi autotelai allestibili dai carrozzieri che per la loro particolare attività artigianale possono ampliare ulteriormente le tipologie di veicoli offerti.

La gamma dei TurboCity si completa infine con autotelai per autobus snodati da 18 m, con MPC (massa a pieno carico) fino a 28 tonnellate, equipaggiati con motorizzazione da 290 CV, autotelai e autotelai snodati per filobus.



La gamma TurboCity, grazie ai vantaggi che offre e alla crescente attenzione posta al confort, permette a passeggeri

e conducenti di viaggiare sempre nel modo più piacevole, sicuro e veloce sia sui brevi che sui lunghi percorsi.

VIAGGI SEMPRE CONFORTEVOLI E SICURI. IN CITTÀ E FUORI.



Salita. Discesa. Spostamenti. Tutto molto più agevole.

L'andamento uniforme del piano di calpestio, rende il flusso dei passeggeri molto più rapido diminuendo i tempi di sosta e aumentando così la velocità commerciale con grande vantaggio sia per l'azienda che per i passeggeri stessi.

Comodi i passeggeri seduti. Sicuri quelli in piedi.

Diversi i sedili nei 3 modelli della gamma: in laminato plastico con plance separate o monoscocca di tipo avvolgente per il 480; monoscocca normale o con imbottitura sul 580; imbottiti e rivestiti in similpelle, con appoggiatesta integrato e bracciolo ribaltabile quelli del 680, destinati ad accogliere i passeggeri per tempi più lunghi.

Tutti molto comodi e studiati per permettere una posizione naturale, sono anche particolarmente resistenti alle continue sollecitazioni cui vengono sottoposti. Gli ampi spazi liberi, la facilità di appiglio, il pavimento antiscivolo e privo di ingombri e la generale funzionalità dell'arredamento consentono inoltre ai passeggeri in piedi di viaggiare con sicurezza anche in situazioni di affollamento o in occasione di improvvise frenate.



Maniglie e mancorrenti sempre a portata di mano.

I mancorrenti verticali e orizzontali disposti razionalmente e sempre a portata di mano e le maniglie di appiglio sui sedili consentono ai passeggeri una presa sicura in ogni punto dell'autobus e la massima sicurezza anche nelle ore di punta.

Visibilità e luminosità

I finestrini, oltre a consentire nella stagione calda una adeguata aerazione, permettono un'ottima visibilità sia ai passeggeri seduti che a quelli in piedi e rendono l'interno del veicolo molto luminoso.

Una plafoniera centrale continua con lampade fluorescenti garantisce un'efficace illuminazione notturna.

Riscaldamento e ventilazione.

L'impianto di ventilazione forzata, di serie sull'interurbano, può essere fornito a richiesta anche sui veicoli urbani e suburbani.

L'impianto di riscaldamento vano-passeggeri, di serie sui suburbani e gli interurbani, è ottenibile a richiesta anche sui veicoli urbani.

Caratteristica della gamma è il confort della zona conducente, separata dal vano passeggeri da una divisione trasparente nella parte superiore.

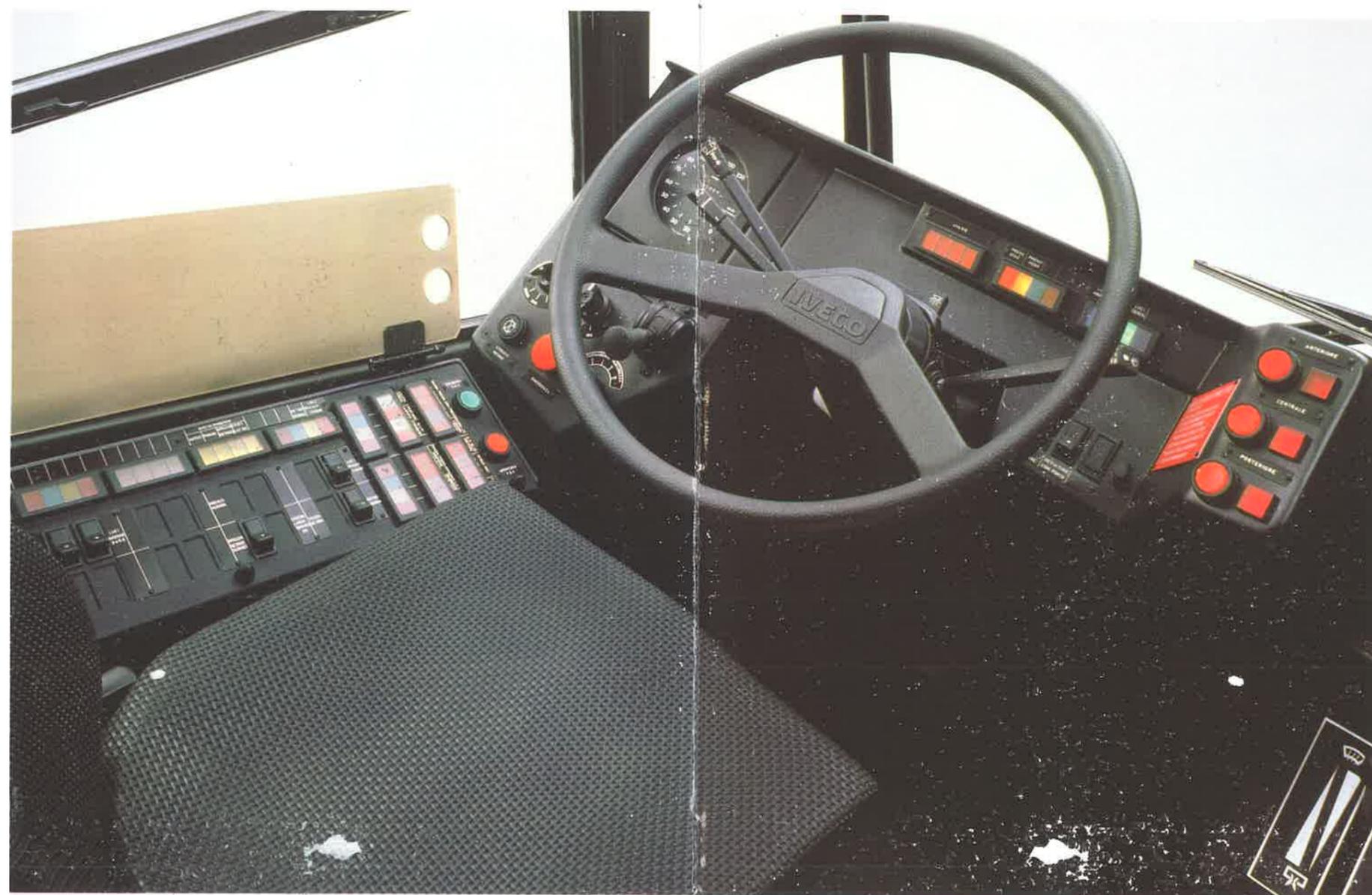
UN POSTO GUIDA ISOLATO E CONFORTEVOLE.

La poltrona, regolabile verticalmente e longitudinalmente, con schienale reclinabile e montata su supporto molleggiato, garantisce un assetto di guida naturale e meno affaticante con gran vantaggio per la sicurezza di tutti.



Guidare è più facile quando tutto è a portata di mano.

La razionale disposizione dei comandi e degli strumenti di controllo sui cruscotti anteriore, laterale e superiore, permette di avere tutto a portata di mano e di ottenere con un solo colpo d'occhio la più completa visione complessiva sia di giorno che di notte: un altro accorgimento per diminuire la tensione e la fatica del conducente e aumentare la sicurezza di tutti.



Uno sterzo che riduce lo sforzo.

Lo sterzo con trasmissione di nuova concezione migliora ulteriormente le condizioni di guida facilitando le manovre in sterzata, soprattutto nel traffico cittadino.

Confort termico e visibilità totale.

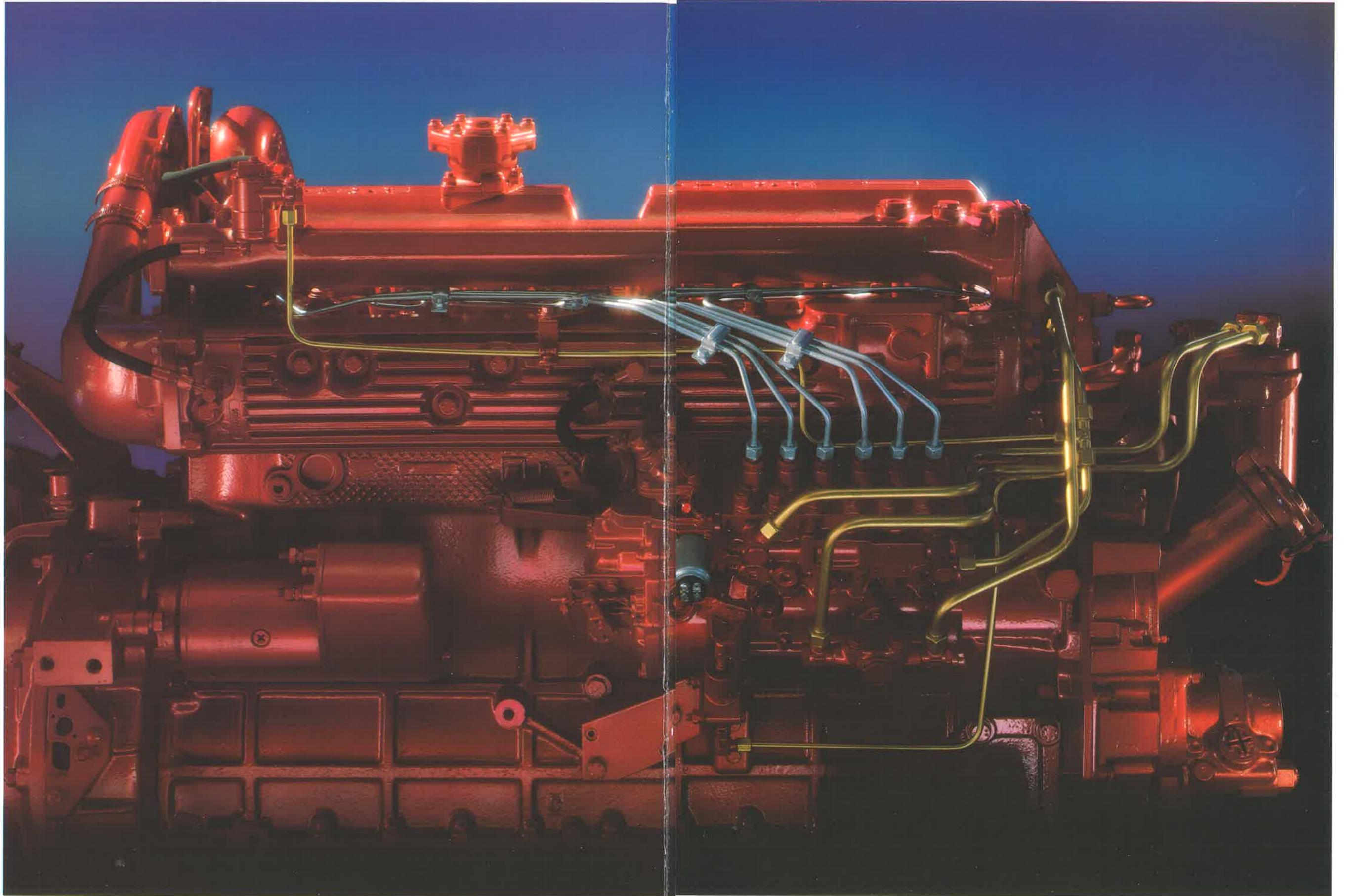
L'ampio parabrezza, i due vetri antero-laterali e i grandi specchi retrovisori provvisti di resistenza elettrica, consentono una visibilità totale.

Uno specchio retrovisore apposito assicura la visibilità interna.



Il potente impianto di ventilazione e di riscaldamento del posto-guida provvede anche, tramite apposite bocchette e diffusori, allo sbrinamento rapido del parabrezza e dei cristalli anteriori laterali. L'aria immessa, prelevata tramite la presa esterna posta sul fianco del padiglione, è agevolmente miscelata e portata alla temperatura desiderata dal conducente per le varie necessità.





Due le novità che interessano la motorizzazione: il nuovo Turbo a 6 cilindri sovralimentato e la sua posizione.

NUOVO SEI CILINDRI TURBO. RISPARMIO E RISPETTO DELL'AMBIENTE.

Se la collocazione verticale posteriore in posizione trasversale ha consentito l'abbassamento del pianale e facilitato l'accesso per la manutenzione, la scelta del Turbo ha determinato altri notevoli vantaggi.

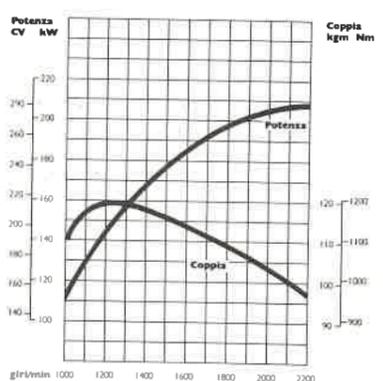
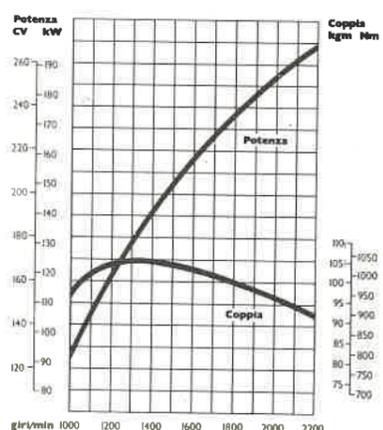
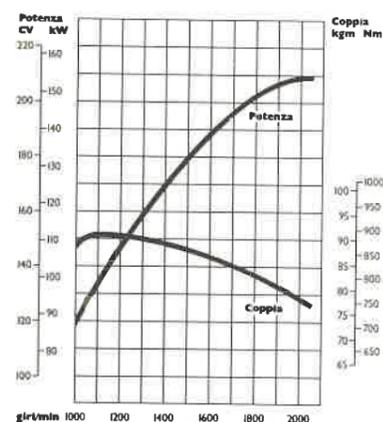
I vantaggi del Turbo.

Il nuovo motore Turbo assicura un migliore rendimento termodinamico e migliori prestazioni grazie a "coppie" e "potenze elevate" ai bassi regimi di rotazione.

I consumi sono contenuti. L'ingombro è limitato. Il livello delle emissioni, gassose, solide e sonore, è stato ridotto e già ora è inferiore ai limiti previsti dalle direttive CEE: una scelta in linea con la crescente domanda di rispetto dell'ambiente. Affidabili e sicuri, i nuovi Turbo rispecchiano la grande esperienza motoristica Iveco, tra i maggiori costruttori mondiali di motori Diesel.

Un solo motore base.

La sovralimentazione permette di ottenere da un unico motore base diversi livelli di potenza e diversi allestimenti. Questo ha favorito la massima unificazione dei componenti. Una caratteristica premiante per aziende pubbliche e private.



Le diverse versioni.

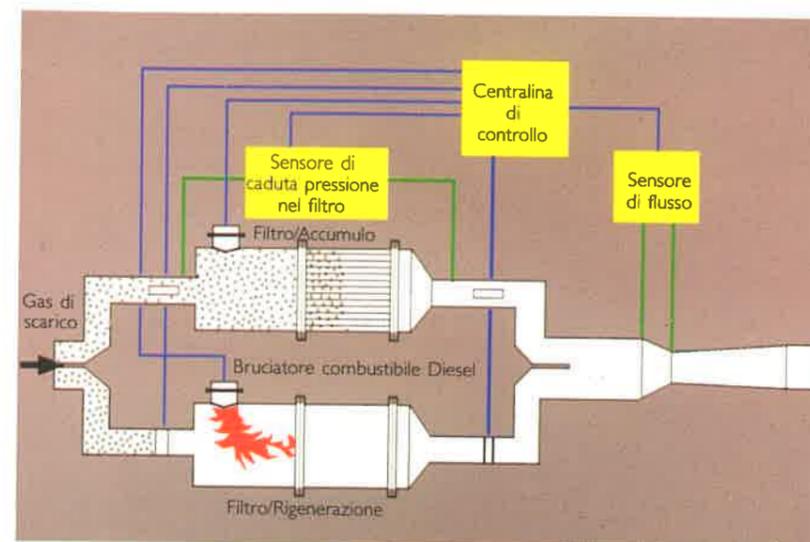
Le particolari condizioni del traffico urbano e suburbano hanno determinato la scelta per il 480 e il 580 di un motore sovralimentato leggero che dà risultati ottimali in termini di rapporto prestazioni/consumi con una potenza di 210 CV (154 kW) e una coppia massima di 90 Kg (882 Nm).

Per il 680 interurbano, che deve fornire prestazioni diverse, è stata messa a punto una specifica taratura: il numero di giri è più elevato e la potenza raggiunge 268 CV (197 kW) con coppia massima di 106 Kg (1040 Nm).

Inoltre gli autotelai TurboCity per autobus snodati da 18 m e MPC fino a 28 tonnellate sono equipaggiati con una ulteriore versione di 290 CV (213 kW) e 120 Kg (1177 Nm) di coppia.

Il cambio e l'efficacia del rallentatore.

Sulla gamma il cambio, ZF o Voith, è automatico con rallentatore idraulico integrato. Grazie all'adozione del rinvio ad angolo, la posizione trasversale del motore non impedisce di utilizzare i tradizionali componenti del motopropulsore (power-line).

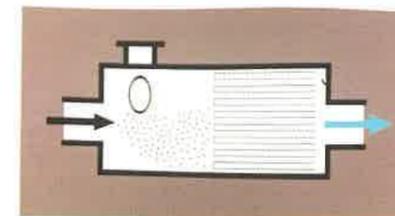


Il filtro del particolato: un sistema per difendere l'ambiente.

Con le camere di combustione di nuova geometria e gli apparati di iniezione potenziati si sono ottenute sensibili diminuzioni delle emissioni gassose che soddisfano ampiamente i limiti della Direttiva 88/77/CEE migliorando contemporaneamente il già alto rendimento del motore Diesel. Iveco inoltre ha messo a punto un sistema che consente di ridurre il particolato (fino al 90%) risolvendo in modo efficace e controllato il problema dell'abbattimento della fumosità.

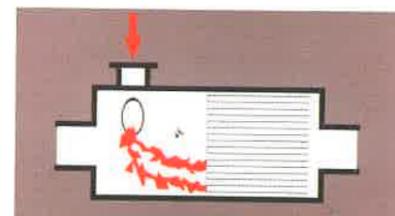
Il sistema infatti è costituito da uno o due filtri in materiale ceramico che trattengono meccanicamente il particolato provvedendo poi, attraverso un dispositivo di controllo, a pulire periodicamente, cioè a rigenerare il filtro con la combustione del particolato accumulato.

Questo processo di combustione avviene a temperature non particolarmente elevate (circa 900°) in ambiente ossidante (con l'aria prelevata all'esterno) e quindi senza emissione di inquinanti.



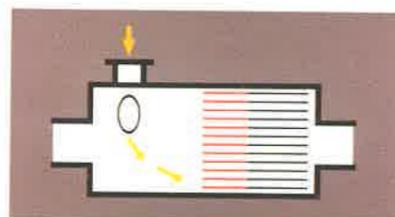
Prima fase: filtraggio-accumulo

Progressivamente sulle pareti dei canali si forma uno strato di particelle carboniose. Il filtro va quindi rigenerato bruciando lo strato accumulato.



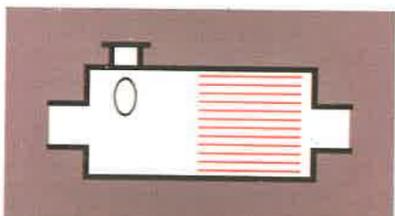
Seconda fase: innescò della rigenerazione

Mediante un bruciatore si innesca la combustione dello strato carbonioso.



Terza fase: propagazione della fiamma

Interrotto l'innescò, si continua a mandare aria per alimentare la combustione che si propaga lungo i canali del filtro.



Il filtro è nuovamente pulito.

Tutta la gamma è caratterizzata da un altissimo livello di affidabilità complessiva, garanzia di lunga

durata del veicolo e dei suoi componenti. Questo diminuisce i costi di gestione a tutto vantaggio delle aziende.

AFFIDABILITÀ E DURATA.

Le nuove soluzioni che sconfiggono la corrosione.

La nuova architettura del veicolo e il relativo processo produttivo hanno consentito di montare i gruppi meccanici alla fine del ciclo di produzione.

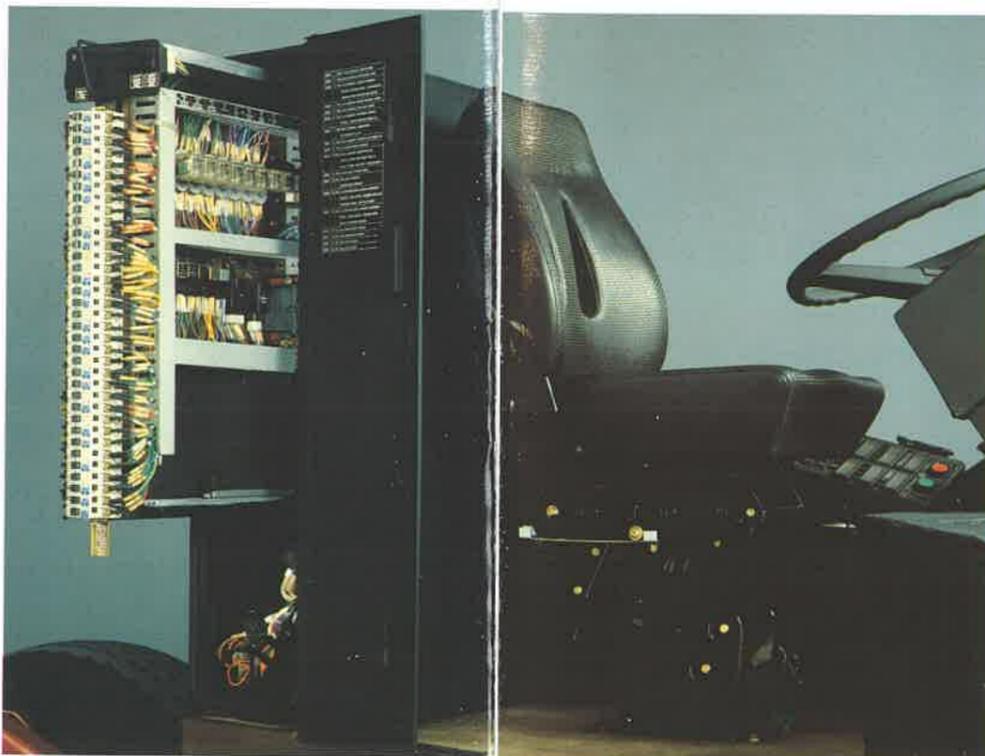
I grandi complessivi, padiglione, fiancate e testate, non vengono più saldati, ma sono imbullonati tra di loro e al pianale realizzato con profili aperti.

Queste scelte permettono adeguati interventi protettivi in ogni parte: pianale e grandi complessivi sono infatti trattati con fosfati e verniciati con antiruggine a base di zinco quando sono ancora totalmente liberi.

Il sottoscocca viene integralmente protetto con prodotti a base elastomerica con caratteristiche antiabrasive, antisale e antirombo, prima del montaggio di impianti e gruppi meccanici.

Il largo uso di materiali inossidabili quali lega leggera di alluminio, vetroresina, acciaio preverniciato, acciaio zincato, per il rivestimento esterno delle zone più esposte, previene all'origine il problema corrosione.

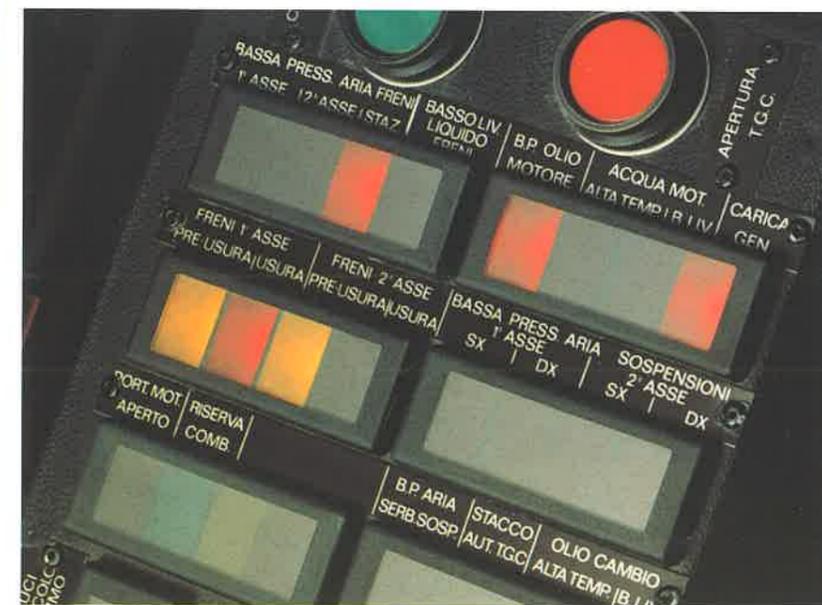
Un unico elemento di lamiera di alluminio preverniciata riveste il padiglione, eliminando qualsiasi rischio di infiltrazioni d'acqua. La scocca lastrata infine viene trattata in uno speciale centro verniciatura con cicli e prodotti che garantiscono un elevato standard qualitativo.



Freni sempre sotto controllo.

L'impianto frenante è costituito da freni a disco anteriori e a tamburo posteriori che garantiscono elevata durata e ridotta manutenzione.

Ai dispositivi meccanici di controllo dello stato di usura delle guarnizioni frenanti possono essere aggiunti a richiesta appositi sensori che ne segnalano in tempo reale, mediante spie luminose sul cruscotto, gli stati di preusura e usura: un altro contributo all'affidabilità e alla sicurezza del veicolo.



Controllo centralizzato per l'impianto elettrico.

Il pannello che contiene tutte le apparecchiature elettriche è in un contenitore alle spalle del conducente.

Lo stato di efficienza delle spie di segnalazione visiva è facilmente verificabile agendo sull'apposito pulsante.

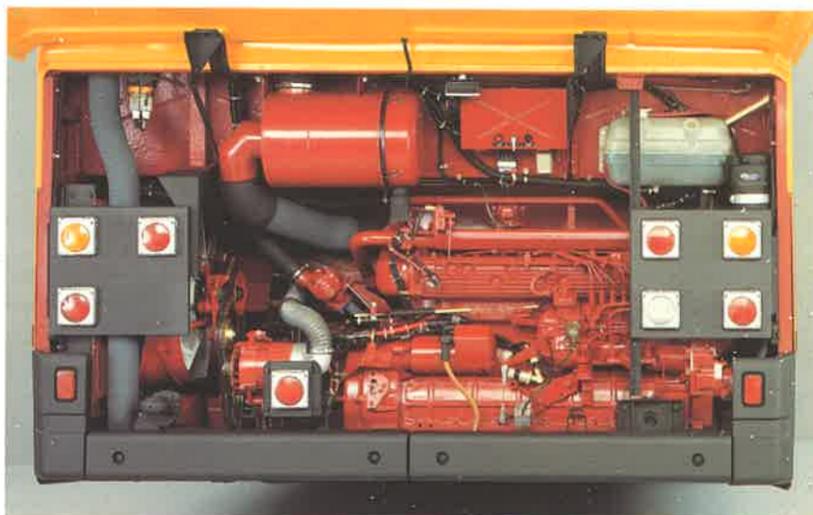
Una manutenzione rapida e semplificata significa minori costi di gestione e tempi di "fermo-veicoli" limitati.

UNA MANUTENZIONE SEMPLIFICATA CON GRANDI VANTAGGI PER TUTTI.

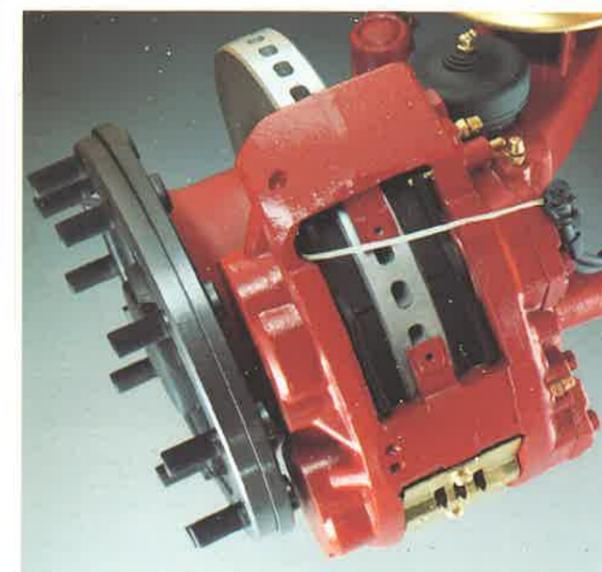
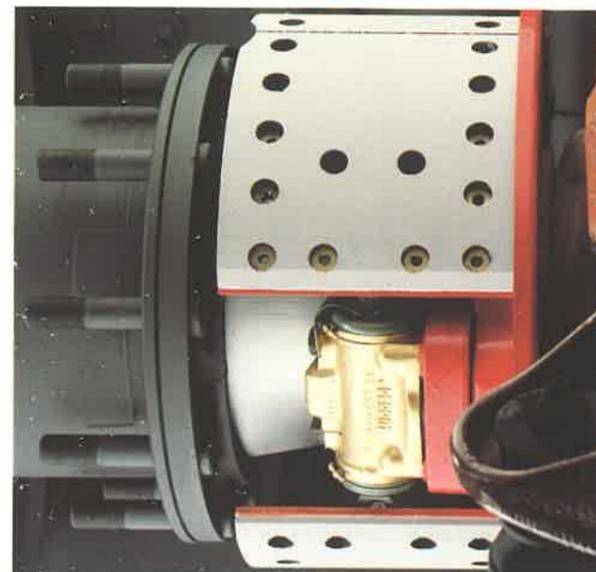
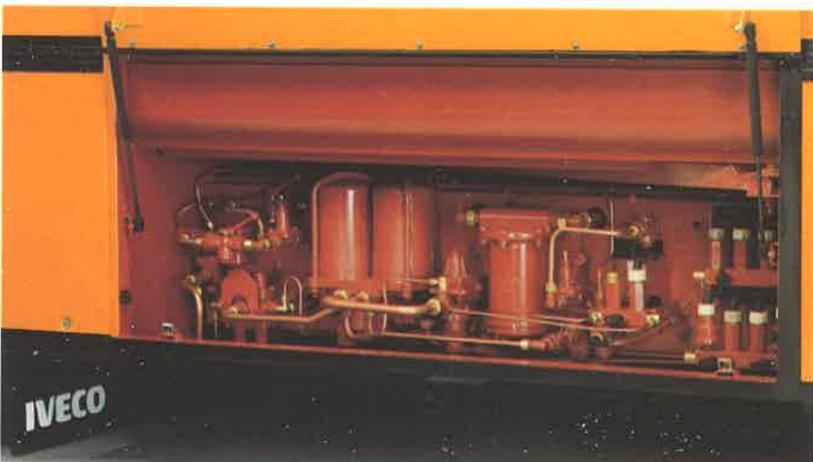
La accresciuta affidabilità di componenti e sistemi di controllo riduce in modo determinante le esigenze di manutenzione, il cui ciclo previsto da Iveco consente una più lunga efficienza del mezzo.

Accessibilità totale.

La posizione trasversale del motore e la disposizione degli organi principali agevola qualsiasi tipo di intervento: la semplice apertura del portello posteriore permette di accedere ad ogni componente con la massima comodità perché tutto è collocato nella posizione più razionale.



Tutti gli sportelli e pannelli della parte inferiore della carrozzeria sono agevolmente asportabili e sostituibili in caso di danneggiamento. La centralina elettrica, alle spalle del conducente, e le apparecchiature pneumatiche disposte in un apposito vano, permettono controlli tempestivi e interventi rapidi per l'estrema accessibilità e centralizzazione dei rispettivi componenti.



Per il controllo dei freni posteriori, apposite feritoie consentono l'ispezione dello stato di usura delle relative guarnizioni frenanti; per gli anteriori, un'asta ancorata sulla pastiglia ne segnala meccanicamente il progressivo consumo.

Semplice la pulizia.

Sui mezzi pubblici che trasportano ogni giorno migliaia di persone, la pulizia deve essere particolarmente accurata, ma agevolata al massimo.

Sui TurboCity il pavimento uniforme libero da ingombri, è ricoperto in gomma a bolli facilmente lavabile. Anche i rivestimenti interni in lega leggera prerivestita e materiale plastico, oltre a garantire una elevata resistenza, offrono vantaggi di praticità perché presentano superfici che consentono una facile pulizia.



Un'efficiente rete di assistenza.

I Centri Ricambi e le officine specializzate Iveco coprono l'intero territorio nazionale ed europeo con una fitta rete assistenziale in grado di fornire qualsiasi tipo di ricambio originale e personale qualificato per interventi rapidi e sicuri.

Una sicurezza in più per le aziende che hanno la garanzia di tempi estremamente bassi di fermo-veicolo.