

Autobus interurbani

370 S

CON MOTORI TURBO E ASPIRATI



IVECO

Un autobus al passo con i tempi

Prestazioni e rendimento

In armonia con le esigenze del mercato, all'avanguardia per affidabilità e sicurezza, nasce la nuova gamma 370 S.

Pensata per il trasporto collettivo interurbano, con particolare attenzione alle esigenze del turismo, raggiunge standard di alto livello negli allestimenti e nelle prestazioni.

Specializzata e differenziata, la gamma offre autobus specifici per ogni utilizzo, dal linea al turistico (compresa la nuova versione « Interregionale di linea ») e soddisfa le classificazioni previste per legge e le particolari esigenze del trasporto privato.

Alcune versioni: da sinistra Turismo 10 e 12 m, Superlinea 12 m, Linea 12 m.



La tecnologia al servizio dell'affidabilità

Con l'avvento di nuove tecnologie e di sistemi automatizzati in tutte le fasi di realizzazione, gli autobus Iveco raggiungono livelli sempre più alti di qualità, affidabilità e durata. Nei Centri di progettazione, con l'aiuto di uno speciale sistema computerizzato (CAD), i tecnici dell'Iveco iniziano le sperimentazioni mentre sono ancora in fase di disegno, verificando con complessi modelli matematici le reazioni di componenti, particolari e veicoli finiti ad ogni sollecitazione.

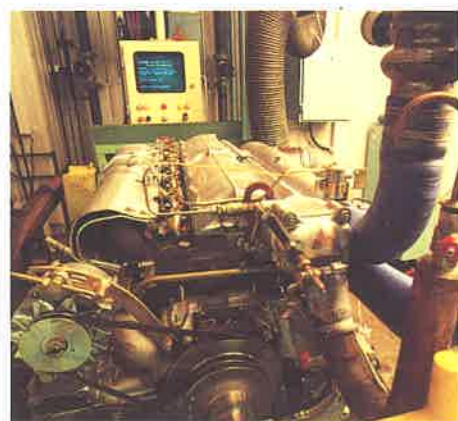
In produzione, avanzate tecnologie di processo assicurano alle lavorazioni un livello di qualità sempre elevato e sofisticati sistemi garantiscono la più alta affidabilità ad ogni fase della costruzione.

Infine l'automazione ha fatto il suo ingresso nei Laboratori Esperienze e sulla pista di prova. Simulatori di prove su strada collegati ai computer riproducono, accentuandole, le più gravi situazioni di utilizzo e verificano il comportamento di tutti i componenti (ad esempio: freni, motori, cambi, sospensioni) e dei nuovi materiali usati in produzione, per il conseguimento della massima affidabilità. Le prove su pista e le indicazioni che provengono dall'uso quotidiano completano il quadro delle verifiche e permettono ai tecnici di perfezionare la messa a punto del prodotto.



Processo produttivo: assemblaggio della scocca sull'autotelaio.

Prove al banco dei principali componenti.



Alcune condizioni di prove su piste



Prove di fatica su pavè.



Frenata su terreno bagnato con dispositivo antibloccaggio ruote (ABS).



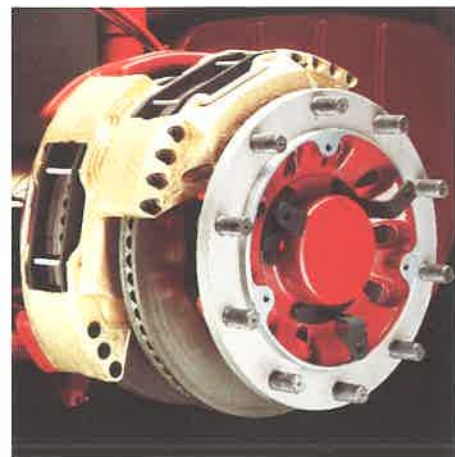
Prove di maneggevolezza.



Obiettivo sicurezza

Freni a tutta prova

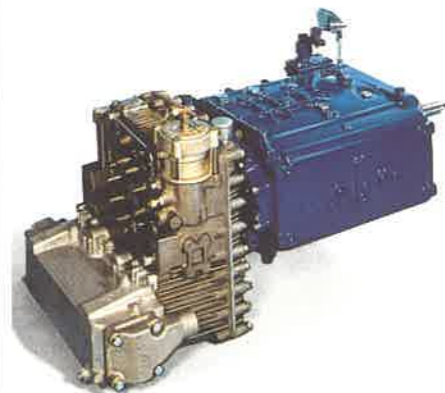
L'impianto frenante, di grande efficacia, è costituito da freni bidisco sull'assale anteriore e da freni a tamburo del tipo a doppia avvolgenza su quello posteriore. Un sistema di controllo di usura e preusura delle guarnizioni frenanti, con spie di segnalazione separate per freni anteriori e freni posteriori, contribuisce ad aumentare la sicurezza di funzionamento del veicolo.



Freni anteriori bidisco.

L'efficacia del rallentatore

Fornito di serie su tutta la gamma, il rallentatore (disponibile nella versione elettromagnetica Telma o idraulica Voith) è montato in blocco col motopropulsore: migliora le qualità di guida, prolunga la durata dei freni e costituisce un altro fattore di sicurezza.



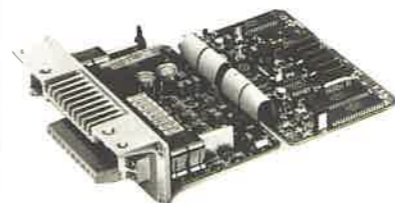
Rallentatore Voith montato sul cambio.

Rallentatore Telma.

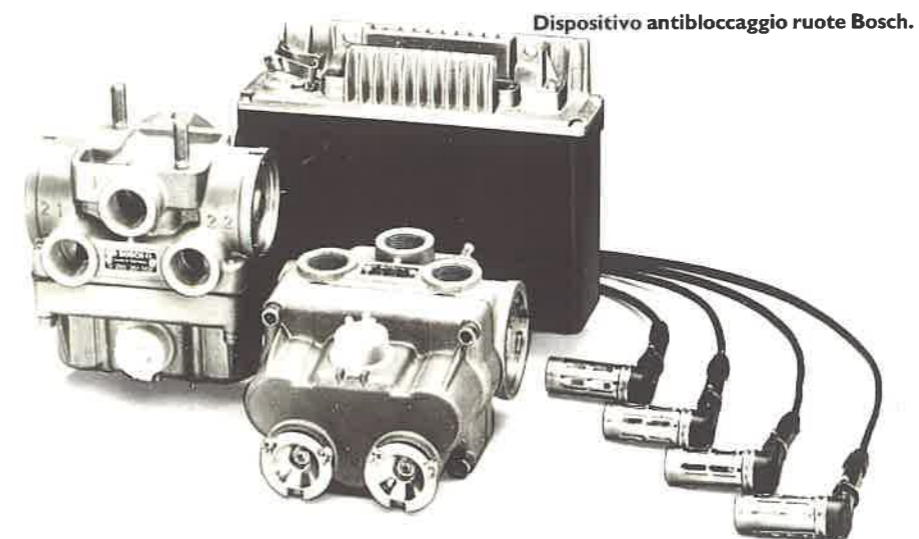


Disponibile il dispositivo antibloccaggio ruote (ABS)

L'ABS della Bosch (fornito come optional) evita il bloccaggio delle ruote in frenata garantendo aderenza e massima stabilità direzionale anche sui fondi stradali più scivolosi (terreno bagnato, innevato o ghiacciato).



Particolare: centralina elettronica.



Dispositivo antibloccaggio ruote Bosch.



Particolare: rilevatore di velocità della ruota.

Meccanica affidabile e sperimentata

Un telaio robusto

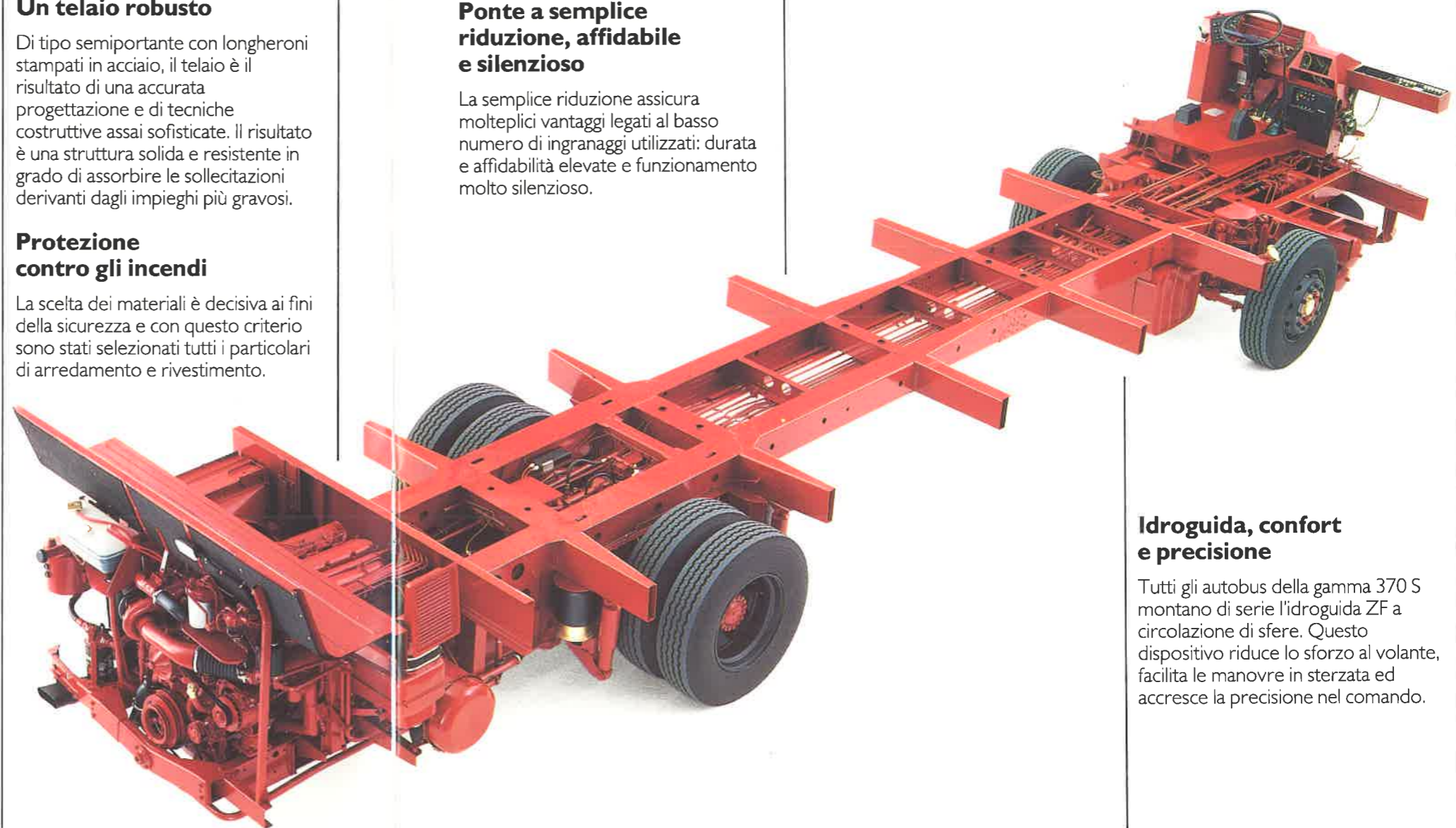
Di tipo semiportante con longheroni stampati in acciaio, il telaio è il risultato di una accurata progettazione e di tecniche costruttive assai sofisticate. Il risultato è una struttura solida e resistente in grado di assorbire le sollecitazioni derivanti dagli impieghi più gravosi.

Protezione contro gli incendi

La scelta dei materiali è decisiva ai fini della sicurezza e con questo criterio sono stati selezionati tutti i particolari di arredamento e rivestimento.

Ponte a semplice riduzione, affidabile e silenzioso

La semplice riduzione assicura molteplici vantaggi legati al basso numero di ingranaggi utilizzati: durata e affidabilità elevate e funzionamento molto silenzioso.



Idroguida, confort e precisione

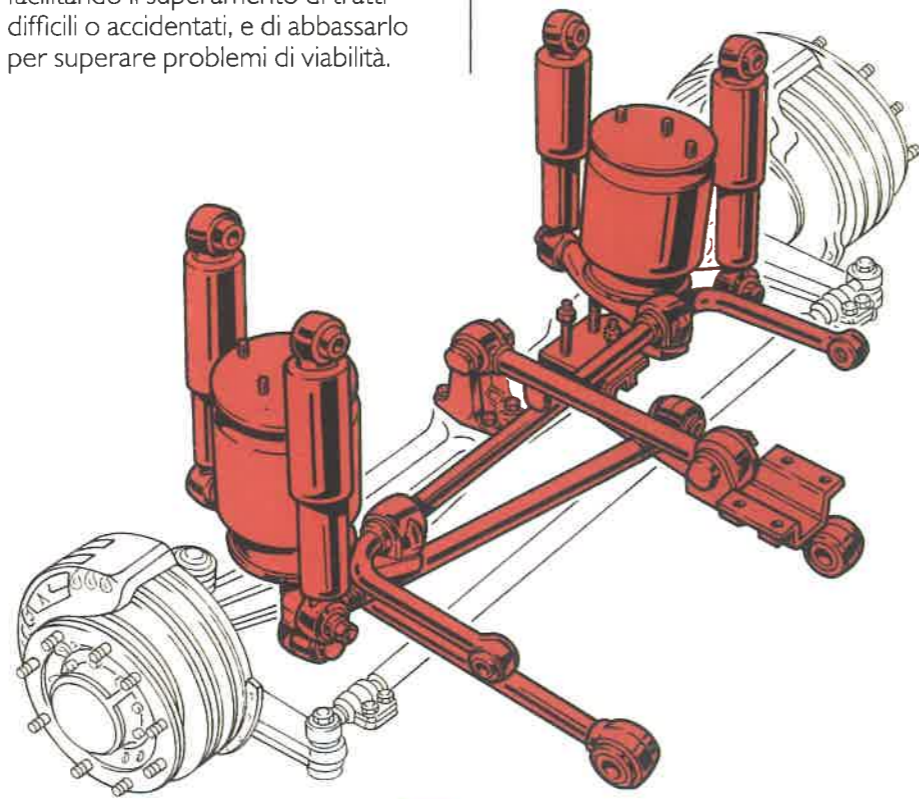
Tutti gli autobus della gamma 370 S montano di serie l'idroguida ZF a circolazione di sfere. Questo dispositivo riduce lo sforzo al volante, facilita le manovre in sterzata ed accresce la precisione nel comando.

- Dispositivo pneumatico:
 1) Abbassamento veicolo
 2) Posizione normale
 3) Sollevamento veicolo.

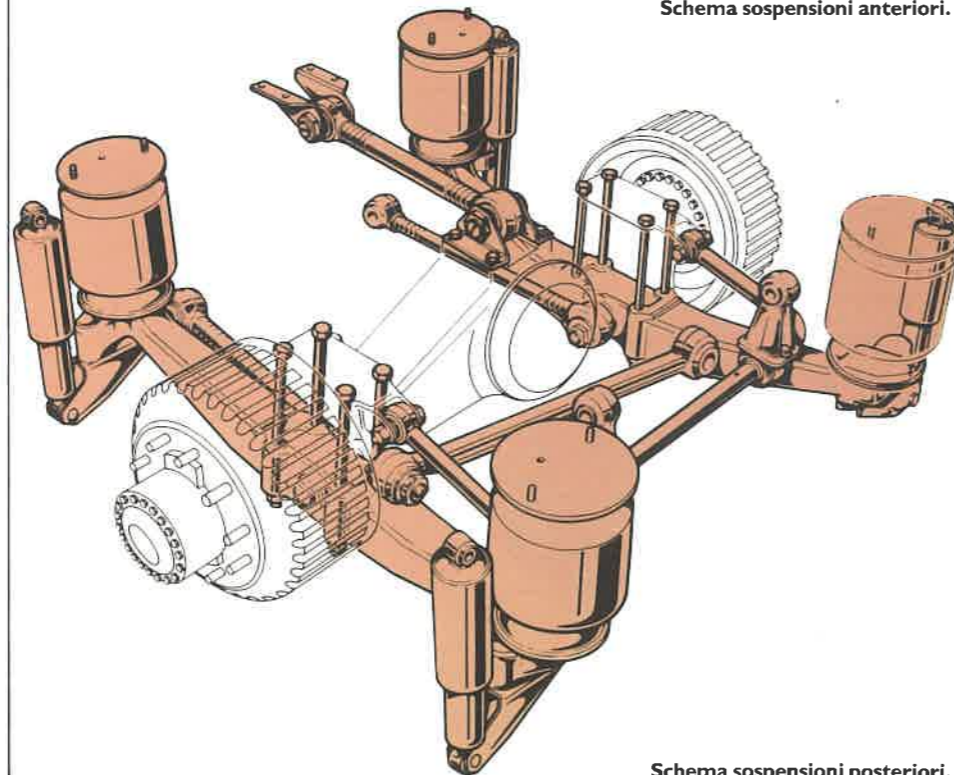


Sospensioni ottime per sicurezza e confort

Di tipo pneumatico integrale costituite da molle ad aria, barre di reazione longitudinali e trasversali di ancoraggio, integrate da ammortizzatori idraulici e da barre stabilizzatrici, garantiscono un elevato confort ai viaggiatori e mantengono costante il livello del pavimento in qualsiasi condizione di carico. Di serie sulle versioni Superlinea e Turismo e optional sul Linea e Noleggio Rimessa, un dispositivo pneumatico permette di sollevare il veicolo, facilitando il superamento di tratti difficili o accidentati, e di abbassarlo per superare problemi di viabilità.



Schema sospensioni anteriori.



Schema sospensioni posteriori.

Quattro motori diversi, uguali nella qualità

Garantiti dalla tecnologia più avanzata

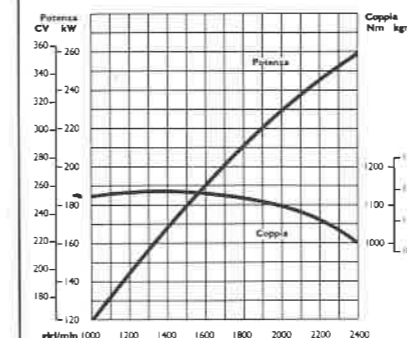
La profonda trasformazione tecnologica realizzata dall'Iveco negli stabilimenti motori con l'adozione dei più sofisticati strumenti disponibili nel settore dell'informatica, della robotica e degli automatismi, ha permesso di ottenere un miglioramento costante della qualità e dell'affidabilità del prodotto: i motori Iveco montati sul 370 S, costruiti con sistemi altamente automatizzati e sottoposti a test e controlli continui, si collocano ai vertici della produzione mondiale.

Affidabilità e prestazioni

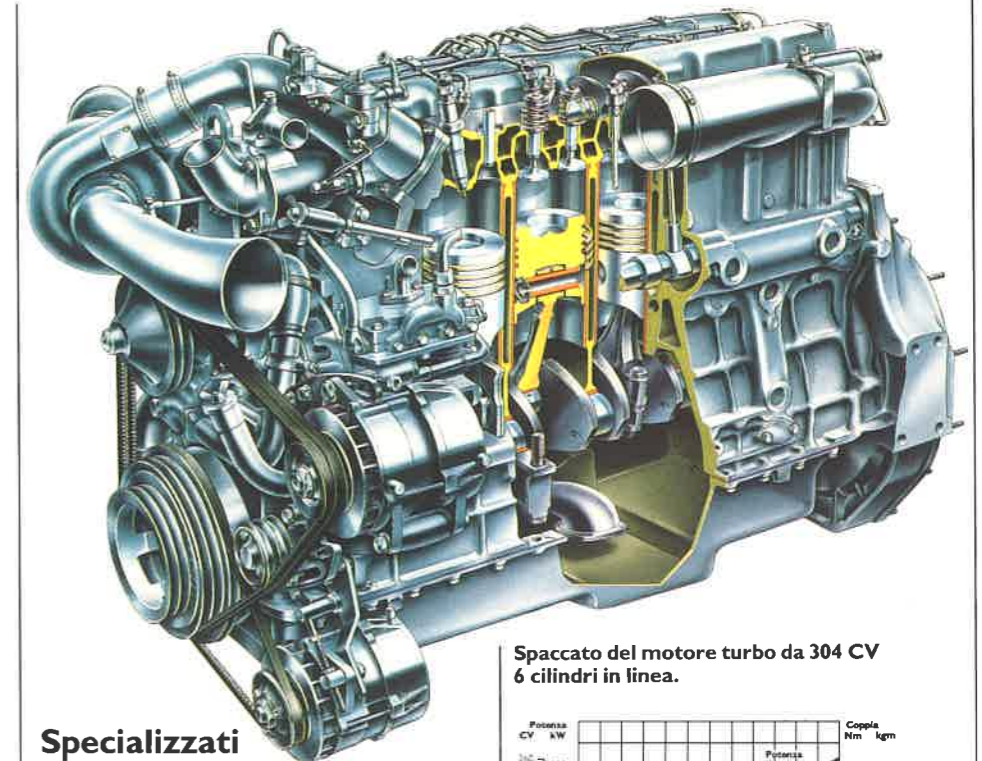
Frutto della più evoluta tecnologia del diesel, questi motori hanno una caratteristica comune: la capacità di erogare alte coppie ad un basso numero di giri. Di conseguenza assicurano migliori prestazioni, sono molto affidabili, di lunga durata e particolarmente silenziosi. Sono inoltre dotati di pompa iniezione con regolatore a tutti i regimi.

I vantaggi del turbo

Con l'adozione del turbo è stato possibile ottenere valori di coppia e potenza sempre ottimali, che garantiscono elevate prestazioni e consumi contenuti e contemporaneamente riducono le emissioni nocive oltre i minimi prescritti dalle norme CEE. Inoltre il turbo assicura un elevato livello di silenziosità.



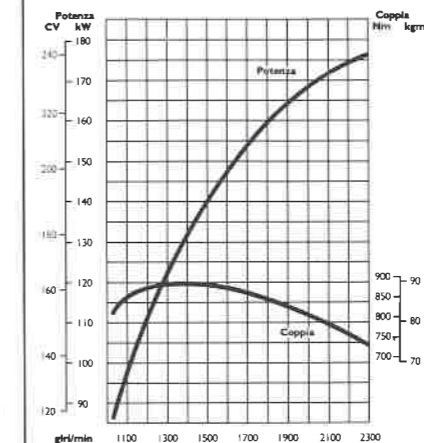
Motore da 259 kW (352 CV) DIN, con coppia massima di 1186,6 Nm (121 kgm) DIN a 1200 giri/min.



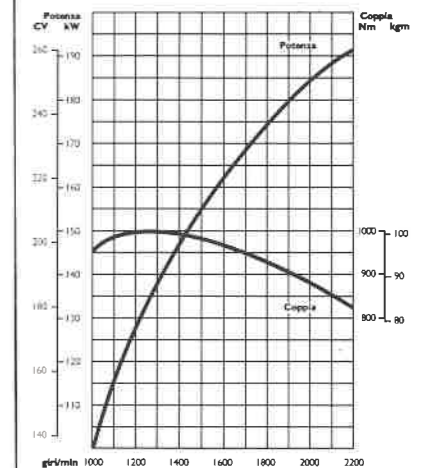
Spaccato del motore turbo da 304 CV 6 cilindri in linea.

Specializzati per ogni utilizzo

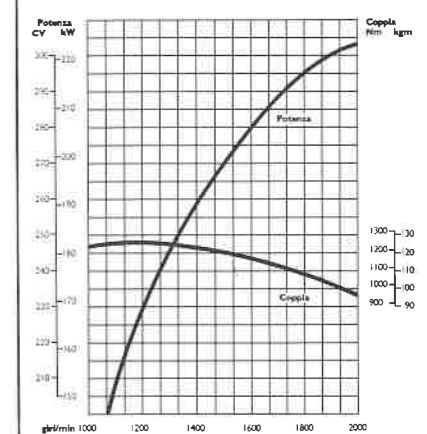
Per assicurare le prestazioni più adatte ad ogni tipo di impiego, la gamma 370 S è equipaggiata con quattro diverse motorizzazioni che si differenziano per le potenze che vanno da 240 CV a 352 CV. I motori da 260 CV e 352 CV sono ad aspirazione naturale, mentre quelli da 240 CV e 304 CV sono sovralimentati; hanno tutti 6 cilindri in linea, ad esclusione del 352 che ha 8 cilindri a V. L'elemento più innovativo è costituito dal motore turbo da 240 CV, di nuova concezione.



Motore da 177 kW (240 CV) DIN, con coppia massima di 888 Nm (90,5 kgm) DIN a 1300 giri/min.



Motore da 191 kW (260 CV) DIN, con coppia massima di 1000 Nm (102 kgm) DIN a 1200 giri/min.



Motore da 223 kW (304 CV) DIN, con coppia massima di 1200 Nm (122 kgm) DIN a 1200 giri/min.

Non c'è spazio per la ruggine

Strutture e rivestimenti

Tutte le parti esterne dell'autobus, più esposte al rischio della corrosione, sono costruite con materiali che presentano elevata resistenza all'ossidazione. Le testate anteriori e posteriori, il pannello in corrispondenza degli archi passaruote e i paraurti sono in vetroresina; le porte e gli sportelli sono in alluminio; l'ossatura della bagagliaia, i rivestimenti tra gli sportelli e i dischi copriuota sono in acciaio inossidabile.

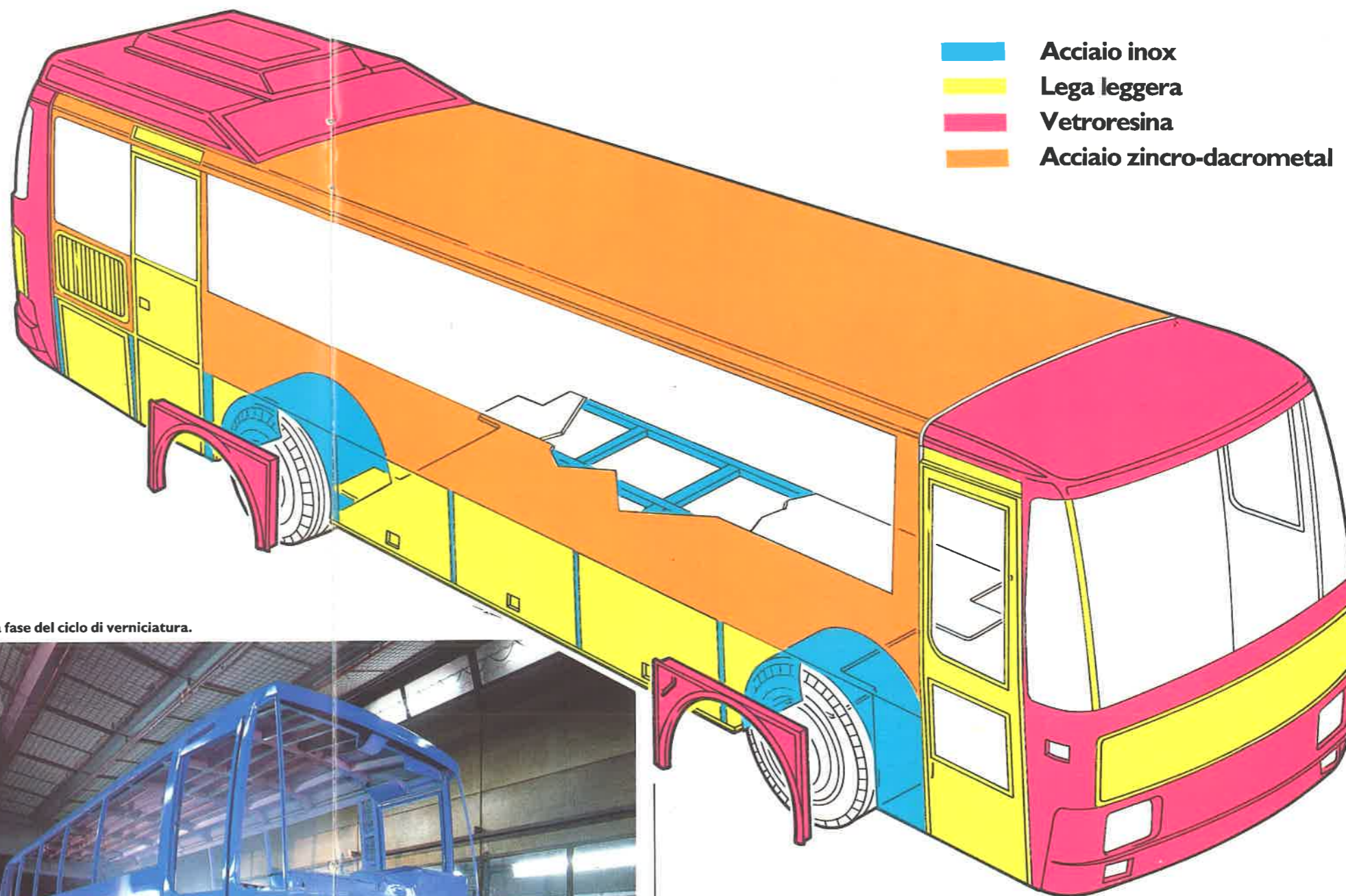
Protezione in profondità

La protezione delle parti metalliche dell'autobus viene assicurata con procedimenti specifici messi a punto dall'Iveco: ad esempio la parte più esposta del telaio prima della verniciatura viene sottoposta a trattamento elettroforetico. Il processo di protezione della scocca, molto efficace, prevede

diverse operazioni: sgrassaggio, fosfatazione, antiruggine epossidica a base di zinco, fondo epossidico, protettivo sottoscocca a base elastomerica e smalto finale. Infine tutte le parti scatolate vengono trattate internamente con un protettivo oleoceroso. Per eliminare totalmente il rischio di infiltrazioni, viene effettuata un'accurata sigillatura lungo i perimetri di tutte le lamiere di rivestimento e lungo le saldature.



Protezione dei vani per cristalli e finestrini. Immersione del telaio per trattamento elettroforetico.



- Acciaio inox
- Leggera
- Vetroresina
- Acciaio zinco-dacrometal

Una fase del ciclo di verniciatura.



Impiego di materiali pregiati.



Per viaggiare nel modo migliore

Una concezione esemplare

La gamma 370 S, grazie ad un allestimento completo e curato in ogni particolare, offre ai passeggeri e all'autista tutte le soluzioni più avanzate in materia di confort e di sicurezza.

Questa caratteristica risulta evidente già nell'allestimento base dell'autobus che esamineremo punto per punto.

I vantaggi per i passeggeri

Porte ampie, comodo accesso

Ampie porte ad apertura elettropneumatica, larghi gradini rivestiti di materiale antiscivolo, robuste maniglie per facilitare salita e discesa e aumentare la sicurezza dei passeggeri.



Agevole accesso al vano passeggeri.

Facile spostarsi all'interno

Il pavimento è rialzato sotto i sedili e il corridoio è incassato. Una soluzione che agevola negli spostamenti sia i



Gradini con rivestimento antiscivolo.

passeggeri seduti che quelli in piedi. Il pavimento è rivestito di gomma a bolli nel corridoio e in linoleum sotto i sedili.

Un ambiente confortevole e sicuro

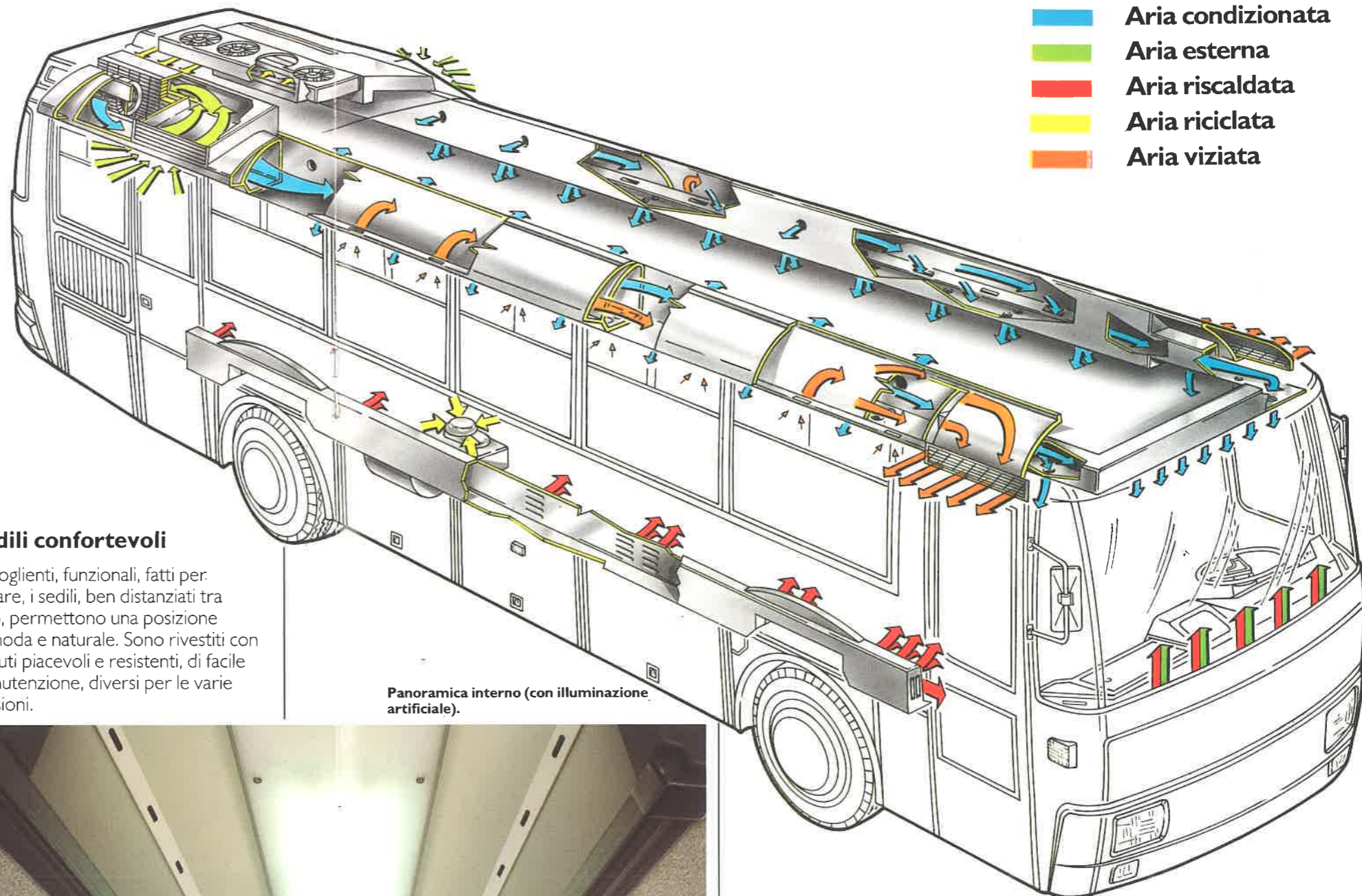
Le ampie dimensioni del vano passeggeri, i grandi vetri laterali (dotati di tendine avvolgibili in tessuto) permettono di godere di un'ampia visibilità, le plafoniere centrali diffondono la luce in modo uniforme ed efficace, ampie cappelliere accolgono i bagagli a mano, l'inserimento di materiali coibentanti tra i rivestimenti esterni e quelli interni assicura un ottimo isolamento termoacustico. Tra le dotazioni di bordo è prevista anche una cassetta di pronto soccorso.

Ampie cappelliere.



Sedili confortevoli

Accoglienti, funzionali, fatti per durare, i sedili, ben distanziati tra loro, permettono una posizione comoda e naturale. Sono rivestiti con tessuti piacevoli e resistenti, di facile manutenzione, diversi per le varie versioni.



- █ Aria condizionata
- █ Aria esterna
- █ Aria riscaldata
- █ Aria riciclata
- █ Aria viziata

Panoramica interno (con illuminazione artificiale).

Un'efficace ventilazione

Il sistema adottato consente una efficace aerazione sia nel vano passeggeri che nel posto guida. Due canalizzazioni sul padiglione prelevano l'aria viziata da espellere sia per azione dinamica che tramite elettroventilatori. Le stesse canalizzazioni dispongono di una seconda sezione per la diffusione dell'aria fresca, verso il centro del vano e verso i finestrini, che viene immessa tramite due elettroventilatori a due velocità (4 elettroventilatori per la versione Super Linea, 6 per la versione Turismo con aria condizionata).

Il giusto riscaldamento

Due aerotermi da 9000 kcal/h (dotati di regolazione automatica della temperatura al valore prefissato), sistemati sotto al pavimento, provvedono a riscaldare l'aria che viene distribuita uniformemente in tutto il vano passeggeri attraverso una canalizzazione in lega leggera, posta lungo la base delle fiancate.